

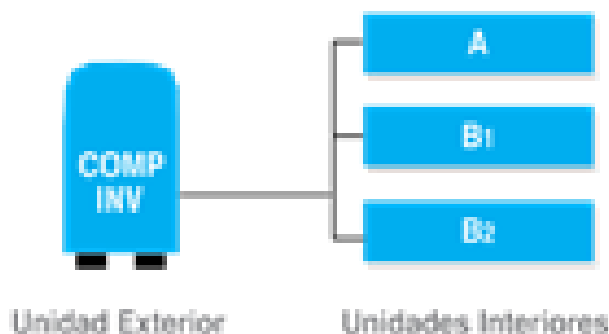
AIRE ACONDICIONADO
MULTI SPLIT MODELOS GEM
18 - 21 - 30
TECNOLOGIA INVERTER
MARCA ANWO.

La línea multisplit muro inverter de Anwo presenta 3 diferentes configuraciones, con condensadoras de 18.000, 21.000 y 30.000 btu/h. Para trabajar con dos y tres unidades interiores.



CARACTERÍSTICAS

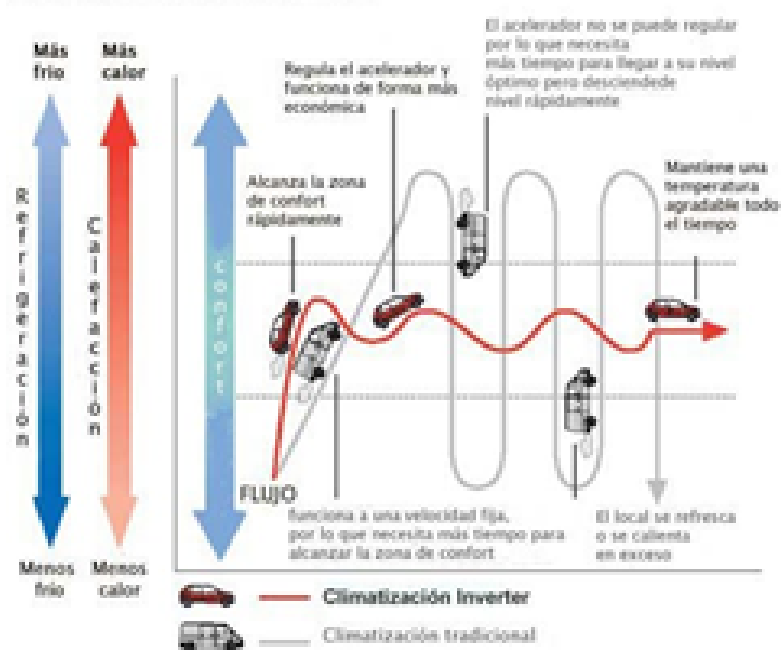
- Control remoto inalámbrico
- Reinicio automático
- Función dormir programable
- Flujo de aire inteligente
- Función frío - Calor
- Refrigerante ecológico -410 A



VENTAJAS DEL INVERTER

- Más silencioso: El compresor y el ventilador funcionan a velocidades bajas.
- Más confort: La temperatura se mantiene estable sin cambios bruscos.
- Más ahorro energético: Que se consigue gracias a la regulación de la frecuencia de funcionamiento del compresor, alarga la vida del aparato ya que se evitan los continuos arranques.

TEMPERATURA DEL LOCAL



CARACTERISTICAS SISTEMA INVERTER

- Blue Fin: Es un recubrimiento al intercambiador de la unidad condensadora, que evita la corrosión, en ambientes húmedos y salinos (ambientes más agresivos de lo normal)
- Función de Autodiagnóstico: Monitoreo constante de la unidad. En caso de falla, detiene y protege el sistema automáticamente.
- El código de protección o falla, es mostrado en el visor de la unidad interior.
- Reinicio Automático: En caso de corte de energía eléctrica, el equipo vuelve a operar en la última posición solicitada por el usuario.

NOTA:

Los equipos Inverter permiten que el compresor regule su velocidad de giro y de esta forma el equipo trabajará en distintos puntos en función de la demanda térmica, evitando así los continuos arranques y paradas del compresor, deteniéndose sólo cuando no exista demanda térmica en el recinto y el equipo se encuentre bajo su capacidad mínima de operación.

Este sistema de operación, genera un funcionamiento más eficiente y óptimo, reduce el consumo eléctrico, mantiene una temperatura más estable, opera de manera más silenciosa y mejora la vida útil del equipo.

Modelo			GEMS18IE		GEMS21IE		GEMS30EI	
Modo Operación			FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph		220 / 50 / 1		220 / 50 / 1		220 / 50 / 1	
Configuración de Evaporadoras	BTUH		2 x 9000		1 x 9000 + 1 x 12000		2 x 9000 + 1 x 12000	
Capacidad Nominal	Btu/h		17758	18445	20830	22200	27320	31760
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp		1450 / 6.88	1450 / 6.43	1910 / 8.47	1730 / 7.68	2540 / 15.71	2490 / 11.05
Eficiencias SEER / SCOP	W/W		6,1	4	6,1	4	6,1	4
U. Interior 9000	Caudal de Aire (SH, L) *	M3/h	1300 / 800		1300 / 800		1300 / 800	
	Nivel Ruido (SH, H, M, L) **	dB(A)	39/36/32/26		39/36/32/26		39/36/32/26	
	Dimensiones (L,W,H) ***	mm	790/200/275		790/200/275		790/200/275	
	Peso Neto	Kg	9		9		9	
U. Interior 12000	Caudal de Aire (H, L) *	M3/h	-		1350 / 850		1350 / 850	
	Nivel Ruido (H, M, L) **	dB(A)	-		42/39/33/26		42/39/33/26	
	Dimensiones (L,W,H) ***	mm	-		845/209/289		845/209/289	
	Peso Neto	Kg	-		10		10	
U. Exterior	Caudal de Aire Máximo	M3/h	3200		3200		4000	
	Nivel Ruido	dB(A)	55		56		56,8	
	Dimensiones (L,W,H) ***	mm	963/396/700		963/396/700		1001/427/790	
	Peso Neto	Kg	51		62		69	
	Conexión de Cañerías (Liq / Gas)	Pulgadas	2 x (1/4 - 3/8)		3 x (1/4 - 3/8)		3 x (1/4 - 3/8)	
	Distancia Cañerías (Largo / Vertical)	mt	20 / 10		20 / 10		20 / 10	