

SPLIT MURO TECNOLOGIA  
INVERTER  
MODELOS  
GES 9 - 12-18-24 ECO-INV  
MARCA ANWO



La línea de Equipos Split Muro Inverter Anwo presentan un diseño renovado y con el más alto estándar de calidad, operan con Refrigerante Ecológico R410A poseen Clase A de eficiencia energética. Su tecnología Inverter consigue el mejor desempeño tanto en Frio como en Calor, logrando menor consumo eléctrico.

Cuentan con protección anticorrosiva 'Blue Fin' en aletas del condensador y evaporador.

Equipos consideran Kit de Cañerías de 4 mt, cable de

Conexión eléctrica y de control entre unidades  
y garantía de 3 años.

## VENTAJAS DEL SISTEMA INVERTER

- Más silencioso: El compresor y el ventilador funcionan a velocidades bajas.
- Más confort: La temperatura se mantiene estable sin cambios bruscos.
- Más ahorro energético: Que se consigue gracias a la regulación de la frecuencia de funcionamiento del compresor, alarga la vida del aparato ya que se evitan los continuos arranques.

## CARACTERÍSTICAS

- **Blue Fin:** Es un recubrimiento al intercambiador de la unidad condensadora, que evita la corrosión, en ambientes húmedos y salinos (ambientes más agresivos de lo normal).
- **Función de Autodiagnóstico:** Monitoreo constante de la unidad. En caso de falla, detiene y protege el sistema automáticamente. El código de protección o falla, es mostrado en el visor de la unidad interior.
- **Reinicio Automático:** En caso de corte de energía eléctrica, el equipo vuelve a operar en la última posición solicitada por el usuario.



- **Nota:** Los equipos Inverter permiten que el compresor regule su velocidad de giro y de esta forma el equipo trabajará en distintos puntos en función de la demanda térmica, evitando así los continuos arranques y paradas del compresor, deteniéndose sólo cuando no exista demanda térmica en el recinto y el equipo se encuentre bajo su capacidad mínima de operación. Este sistema de operación, genera un funcionamiento más eficiente y óptimo, reduce el consumo eléctrico, mantiene una temperatura más estable, opera de manera más silenciosa y mejora la vida útil del equipo.

Modelo		GES9ECO-INV		GES12ECO-INV		GES18ECO-INV		GES24ECO-INV	
		FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR	FRÍO	CALOR
Modo Operación									
Alimentación Eléctrica	V/Hz/Ph	220 / 50 / 1		220 / 50 / 1		220 / 50 / 1		220 / 50 / 1	
Capacidad Nominal	Btu/H	9050	9563	11953	12978	17998	19022	22028	23052
Consumo Eléctrico Nominal	Watt / Amp	825 / 3.66	775 / 3.44	1090 / 4.84	1050 / 4.66	1640 / 7.28	1540 / 6.83	2010 / 8.9	1870 / 8.3
Eficiencias EER / COP	W/W	3,21	3,61	3,21	3,62	3,21	3,62	3,21	3,61
<b>U. Interior:</b> Caudal de Aire (SH, L) *	M3/h	560 / 330		600 / 330		850 / 570		1100 / 850	
Nivel Ruido (SH, H, M, L) **	dB(A)	39/36/32/28		41/37/33/29		47/43/39/35		46/44/40/36	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm	790/200/275		845/209/289		970/224/300		1078/246/325	
Peso Neto	Kg	9,5		11		13,5		16	
<b>U. Exterior:</b> Caudal de Aire Máximo	M3/h	1600		1600		2000		3200	
Nivel Ruido	dB(A)	49		51		41		46	
Dimensiones (L,W,H) ***	mm	710/318/550		710/318/550		899/378/596		965/396/700	
Peso Neto	Kg	28		30		41		46	
Conexión de Cañerías (Liq / Gas)	Pulgadas	1/4 - 3/8		1/4 - 3/8		1/4 - 1/2		1/4 - 5/8	
Distancia Cañerías (Largo / Vertical)	mt	20 / 10		20 / 10		25 / 10		25 / 10	
Pre Carga / Carga Adicional	Kg / g/mt	0.71 / 20		0.93 / 20		1.2 / 20		1.4 / 15	
Aplicación	m2	12-18		15-24		23-34		26-42	

\* Caudal de Aire a Velocidades H: Alta, L: Baja

\*\* Niveles de Ruido a Velocidades H: Alta, M: Media y L: Baja

\*\*\* Dimensiones L: Largo, W: Fondo, H: Alto